

電子テープディスペンサー

TDA080

TDA080-M

TDA080-NMSR

TDA080-NS

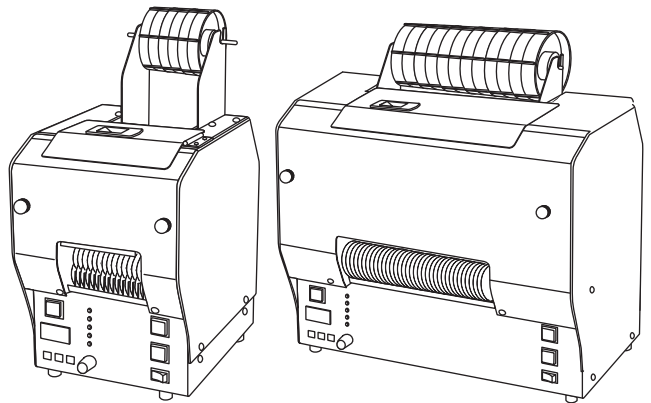
TDA150

TDA150-M

TDA150-NMSR

取扱説明書

保証書付




このたびは、当社 電子テープディスペンサーをお買い上げいただきありがとうございます。

はじめに取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。そのあと保存し、必要なときにお読みください。

裏面に記載されている保証書は必ず「お買い上げ日・販売店名」などの記入をお確かめください。

目次

1 はじめに	1.1 製品比較表	2
2 安全上のご注意	2.1 安全にお使いいただくために	2
	2.2  使用上のご注意	3
	2.3 設置について	3
3 ご使用になる前に	3.1 各部の名称	4
	3.2 操作部の名称	4-5
4 ご使用方法	4.1 テープのセット方法	6
	4.2 テープの長さの設定	7
	4.3 モード選択	7-8
5 長さメモリー機能	5.1 2つのメモリー機能の特長	8
	5.2 長さメモリーの登録方法	9-10
	5.3 登録した長さの変更方法	11
6 エラー表示		11
7 メンテナンス	7.1 カッター刃の交換	12
	7.2 ヒューズの交換	13
8 保守・点検・サービス		13
9 製品仕様		14
10 保証規定	電子テープディスペンサー 保証書	15

1 はじめに

この取扱説明書は、TDA080、TDA150 シリーズをお取り扱いいただく内容が記載されています。



1.1 製品比較表

品番	機能と特長
TDA080	80mm 幅標準機
TDA080-M	80mm 幅 TDA080 + メモリー機能 (5 種類の長さ登録機能を有する) ※ メモリー機能に関しては、P.8 をご参照ください。
TDA080-NMSR	80mm 幅 筋残り / 静電気発生軽減モデル 特殊ローラーにて、テープへのローラー筋残りと、テープから発生する静電気を軽減させる。 主に、表面保護フィルムや、薄手の PP テープ等に適用。
TDA080-NS	80mm 幅 粘着材が付着し難い特殊加工ローラー 基材レス両面テープ、フォームテープ等に適用。
TDA150	150mm 幅標準機
TDA150-M	150mm 幅 TDA150 + メモリー機能 (5 種類の長さ登録機能を有する) ※ メモリー機能に関しては、P.8 をご参照ください。
TDA150-NMSR	150mm 幅 筋残り / 静電気発生軽減モデル 特殊ローラーにて、テープへのローラー筋残りと、テープから発生する静電気を軽減させる。 主に、表面保護フィルムや、薄手の PP テープ等に適用。



2 安全上のご注意






2.1 安全にお使いいただくために

この取扱説明書および商品は、商品を安全に正しくお使いいただくためにいろいろな表示を使用しています。その表示の意味は次のようになっています。

 警告	「死亡または重症を負う可能性がある内容」です。
 注意	「傷害を負う可能性や、物的損害の発生が予想される内容」です。

■お守りいただく内容の図記号表示について


	「してはいけないこと」です。
	「実行しなければいけないこと」です。

	警告
	<ul style="list-style-type: none"> ・カッター刃（刃先）に触れない ・ローラーが動いているときに触れない
	注意
	<ul style="list-style-type: none"> ・紙や布などを本機の上にかぶせたり置いたりしない ・水・湿気・ホコリの多い場所で使用しない ・ぐらついたり、傾いている不安定な場所で使用しない ・ご自分で分解・修理・改造はしない ・テープの出口に棒などを差し込まない ・強い衝撃を与えない ・電源プラグ・コード・コンセントが痛んだまま、ゆるんだまま、ホコリが詰まったまま使用しない ・引火性のものの近くで使用しない（可燃性ガススプレー等含む） ・AC100V 以外の電源では使用しない ・故障のまま本機を使用しない。（異臭、発熱、変色、変形など）
	<ul style="list-style-type: none"> ・部品交換や設置場所を移動するときは、電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜く

2.2 使用上のご注意

- ・大きな容量を必要とする機器（冷暖房機器、OA 機器等）とコンセントを共用しないでください。
- ・温度が 5°C 以上、40°C 以下の場所で使用してください。
- ・温度が 0°C 以上、40°C 以下の場所で保管してください。
- ・著しく特性の強いテープは対応できない場合があります。
（カール、展開力、粘着力、厚み、滑り、静電気が起きやすい、非粘着、収縮性など）
- ・推奨する素材でも特性により使用できない場合があります。
- ・TDA080-NS は、送りローラーの表面に、テープの糊材が付着しにくくなる特殊コートが施されています。金属製の尖った物を送りローラーの表面に押し当てないでください。特殊コートが剥がれてしまいます。またローラーの特殊コートは使用にともない消耗するので、定期的な交換を推奨します。
※部品交換については、8 保守・点検・サービスをご参照ください。

2.3 設置について

 注意	<p>電源が「ON」のままですと、誤ってキーを押したとき作動して危険です。 必ず「OFF」状態を確認してください。</p>
--	---

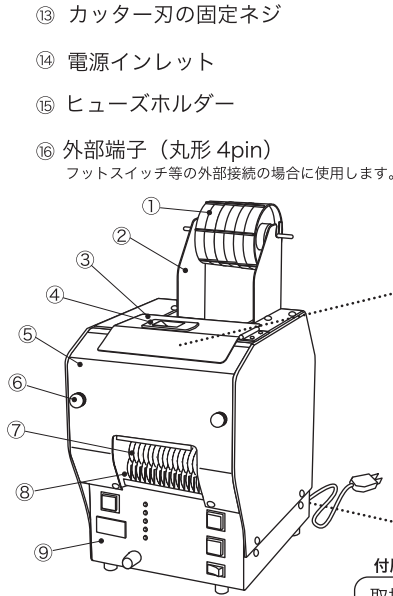
- ・直射日光のあたる場所は避けて、平らな場所に設置してください。

3 ご使用になる前に

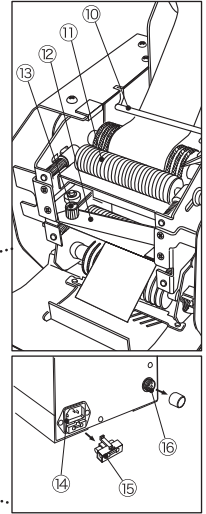
3.1 各部の名称

TDA080 / TDA080-M / TDA080-NMSR / TDA080-NS
TDA150 / TDA150-M / TDA150-NMSR (全機種共通) ※下図：TDA080

- ① リール
(3インチ) 内径φ76mm 紙巻のテープを保持
- ② リールホルダー
最大 外径φ230mm (TDA150, TDA150-M,
TDA150-NMSR はφ180mm)までの
テープを装填可能
- ③ 天面カバー
- ④ スライドつまみ
天面カバーを開閉できます。
- ⑤ 前面パネル
- ⑥ オープンつまみ
前面パネルを開閉できます。
- ⑦ 送りローラー (第1～5)
※金属製ローラー
- ⑧ テープ出口
- ⑨ 操作部
- ⑩ テープ押さえガイド
テープを上から押さえ、スムーズな
テープ送りをガイド
- ⑪ 押さえローラー (上, 下)
※スポンジ製ローラー
- ⑫ カッター刃



部分図



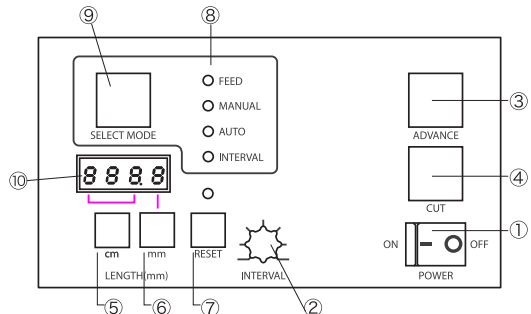
付属品

取扱説明書
シリコンオイル (約 5cc)

3.2 操作部の名称

TDA080 / TDA080-NMSR / TDA080-NS
TDA150 / TDA150-NMSR ※下図：TDA080

- ① 電源スイッチ
- ② インターバル調整つまみ
- ③ ADVANCE (送り) スイッチ
- ④ CUT (カット) スイッチ
- ⑤ cm スイッチ
- ⑥ mm スイッチ
- ⑦ RESET スイッチ
押すと既定の最短設定長 (4.0) に戻ります。
Err を解除する場合に使用します。
- ⑧ モードランプ
現在選択中のモードを点灯表示します。



⑨ セレクトモードスイッチ
4モードの選択をするスイッチ

- ・ フィード / FEED
- ・ マニュアル / MANUAL
- ・ オート / AUTO
- ・ インターバル / INTERVAL

⑩ 表示 LED
デジタルで数値と Err を表示します。

操作部の名称 TDA080-M / TDA150-M

- ① 電源スイッチ
- ② インターバル調整つまみ
- ③ ADVANCE (送り) スイッチ
- ④ CUT (カット) スイッチ
- ⑤ cm スイッチ
- ⑥ mm スイッチ

※mm スイッチを押しながら cm スイッチを押すと規定の最短設定長 (4.0) に戻ります。

- ⑦ M/RESET スイッチ
Err を解除する場合に使用します。
長押しでメモリー機能に切り替わります。
- ⑧ モードランプ
現在選択中のモードを点灯表示します。

⑨ セレクトモードスイッチ

4モードの選択をするスイッチ

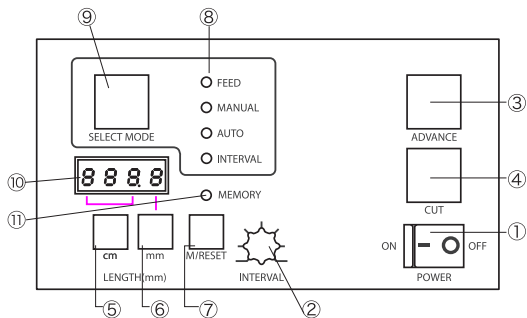
- ・ フィード / FEED
- ・ マニュアル / MANUAL
- ・ オート / AUTO
- ・ インターバル / INTERVAL

⑩ 表示 LED

デジタルで数値と LooP, PrES, Err を表示します。

⑪ MEMORY ランプ

メモリー機能動作中に緑色に点灯表示します。



4 ご使用方法

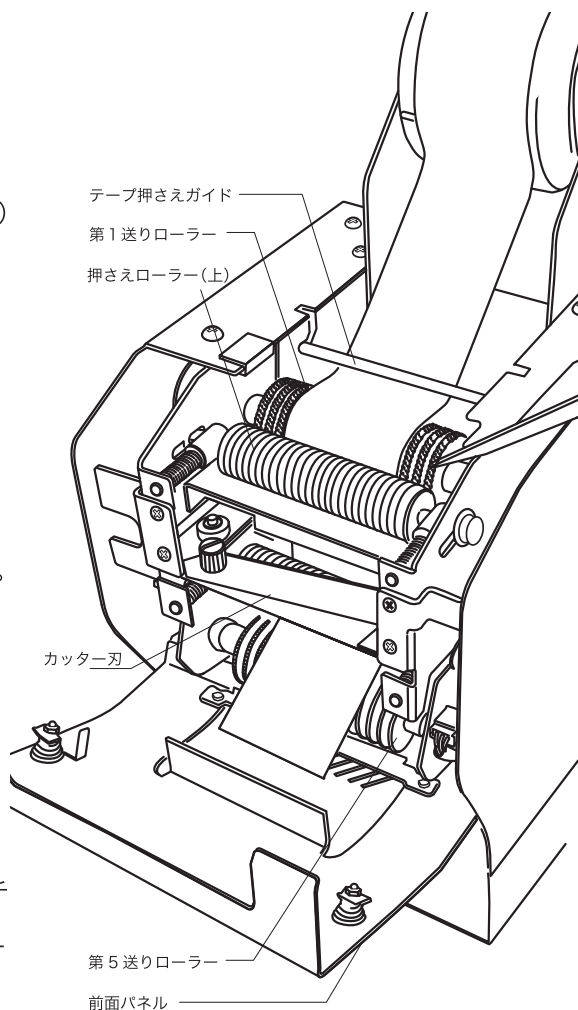
4.1 テープのセット方法 本体へのテープセット（始動前の準備）



注意

電源を「OFF」にしてください。
電源が「ON」のままの場合、誤ってキーを押したときに作動して危険です。

- ① 電源を「OFF」にし、付属の電源コードを本体背面の電源インレットに挿し込んでください。
- ② 電源コードをコンセントに挿し込んでください。
- ③ リールにご使用のテープをはめ込んでください。(内径φ76mm)
- ④ リールをリールホルダーにセットしてください。
- ⑤ 天面カバーのスライドつまみをスライドさせ、天面カバーを開けて、送りローラーを外から見えるようにしてください。
- ⑥ テープ押さえガイドを取り外してください。
- ⑦ テープの先端を引っ張り出し、第1送りローラーにテープの先端をしっかりと貼り付けます。
- ⑧ テープ押さえガイドを元の位置に戻し、天面カバーを閉めてください。
- ⑨ 電源を「ON」にしてください。
- ⑩ モードランプで、現在のモードが、FEED（フィード）である事を確認してください。👉参照
- ⑪ テープの先端が本体から送り出されるまで ADVANCE スイッチを押し続けてください。
- ⑫ テープの先端が出たら一度 CUT スイッチを押し、カットされたテープを引っ張り、除去してください。



始動前の準備が完了

👉 フィードモードでない場合は、**4.3**を参照し、フィードモードに切り替えてください。

4.2 テープの長さの設定

mm cm を押して、必要な長さに設定してください。

① **mm** を押すと、下1桁の長さ設定ができます。

② **cm** を押すと、上3桁の長さ設定ができます。

・ **mm cm** のいずれかを押し続けると、数字を早送りできます。

・ 電源を「OFF」にした場合でも、電源「OFF」直前の設定値はバックアップされています。

テープの設定可能長：40mm～9999mm

(TDA080-M、TDA150-M：

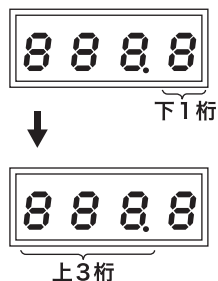
メモリー機能動作時のテープ設定 40mm～9998mm)

RESET を押すと規定最小長 40mm に戻ります。

(TDA080-M、TDA150-M：

mm を押しながら **cm** を押すと規定最小長 40mm に戻ります)

表示 LED



4.3 モード選択

モードは SELECT MODE スイッチを押すごとに切り替わります。

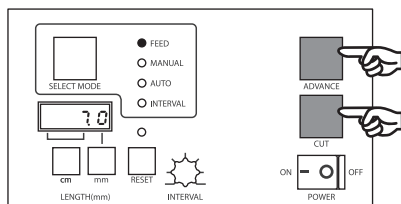
現在のモードはモードランプ点灯で確認できます。

モード1 ● FEED (フィードモード)

主に初期テープセット時に使用します。

ADVANCE スイッチを押している間テープが連続して送り出されます。

CUT スイッチを押すと、カット動作を単独で行います。



モード2 ● MANUAL (マニュアルモード)

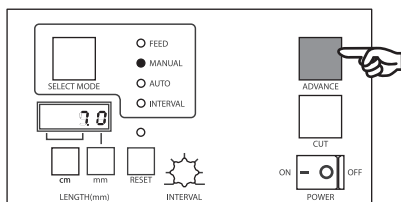
ADVANCE スイッチを押すごとに

設定された長さでテープが

自動送り・自動カットされます。

→スイッチを押す→自動送り・自動カット→テープを取る

※繰り返し



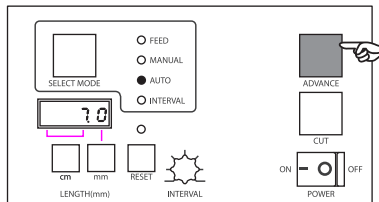
モード3 ● AUTO (オートモード)

ADVANCE スイッチを押してください。

その後、待機中のテープを引っ張り出すごとに設定したテープ長で自動送り・自動カットされます。

→ テープを引っ張り出す → 自動送り・自動カット

※繰り返し



※機器の構造上、オートモードはテープの長さ設定 70mm 以上でご使用ください。

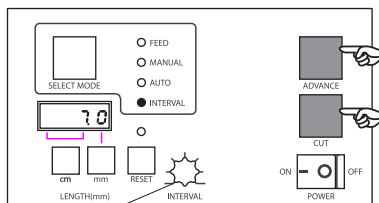
モード4 ● INTERVAL (インターバルモード)

ADVANCE スイッチを押してください。

その後、待機中のテープを取る、取らないに関わらず、一定の時間が経過すると、設定したテープ長で自動送り・自動カットされます。停止するには、CUTスイッチを押してください。

→ 一定時間が経過 → 自動送り・カット

※繰り返し



インターバルつまみで、待機時間を調整

5 長さメモリー機能 (TDA080-M、TDA150-M 専用の内容です)

5種類の長さメモリーの登録とメモリー機能の選択

5.1 2つのメモリー機能の特長

TDA080-M、TDA150-Mは最大5種類の長さ登録機能を有するモデル。

ご作業内容に応じメモリー機能の選択をしてください。

※テープの長さ 40～9998mm の範囲で設定できます。

<p>プリセット</p> <p>(表示: PrES) PrES</p>	<p>ループ</p> <p>(表示: Loop) Loop</p>
<p>あらかじめ登録した長さから、M/RESET を押して必要な長さの選択をしてください。</p>	<p>あらかじめ登録した長さで登録した順番に繰り返し自動送り・自動カットされます。</p> <p>(例)</p> <p>※繰り返し</p>

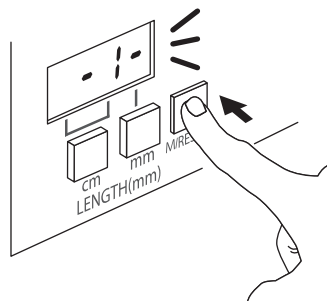
5.2 長さメモリーの登録方法

●STEP1 登録

長さメモリー 1

- ① **M/RESET** を $\boxed{- 1 -}$ が点滅表示を開始するまで長押し(3 秒以上)してください。

※表示点滅中は、メモリー登録中です。
このときに MEMORYランプ (緑色 LED) が点灯します。



- ② 指を離すと初期値 $\boxed{4.0}$ が点滅表示されます。
- ③ **cm mm** を押し、長さメモリー 1 に登録する長さを設定してください。
- ④ **M/RESET** を押すと、 $\boxed{- 2 -}$ が点滅表示され、長さメモリー 1 の登録が完了します。

長さメモリー 2

- ⑤ 指を離すと同時に、 $\boxed{9999}$ の点滅表示がされます。

※登録が不要な場合は、 $\boxed{9999}$ のまま **M/RESET** を押してください。

- ⑥ **cm mm** を押し、長さメモリー 2 に登録する長さを設定してください。
- ⑦ **M/RESET** を押したとき、 $\boxed{- 3 -}$ が点滅表示され、長さメモリー 2 の登録が完了します。

長さメモリー 3

- ⑧ 指を離すと同時に、 $\boxed{9999}$ の点滅表示がされます。

※登録が不要な場合は、 $\boxed{9999}$ のまま **M/RESET** を押してください。

以下、長さメモリー 5 まで繰り返し同じ手順で登録し、**M/RESET** を押してください。 $\boxed{P r E S}$ の点滅表示がされます。

●STEP2 機能の選択

- ① 作業内容に合わせ、メモリー機能表示 PrES か LooP を **mm** を押して、選択してください。

PrES LooP

(**mm** を押すごとに PrES ⇔ LooP が交互に切り替わります)

- ② **M/RESET** を、表示の点滅が止まるまで、長押し(3秒以上)してください。

- ③ メモリー 1 の値が LED に表示され、点滅が止まります。

メモリー機能の選択 (登録) 完了



登録方法の流れ



M/RESET

- i - 点灯、緑色 LED 点灯

cm mm を押し、長さメモリー 1 登録後  M/RESET

繰り返し同じ手順で長さメモリー 2~5 を登録 (不要な場合は 999.9 のまま)

PrES 表示

mm を押し、PrES か LooP を選択



M/RESET

メモリー機能の選択 (登録) 完了

5.3 登録した長さの変更方法

全部変更（消去）の場合

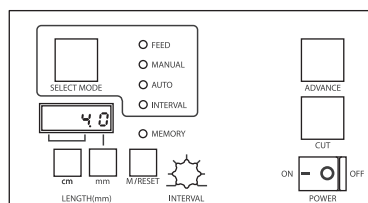
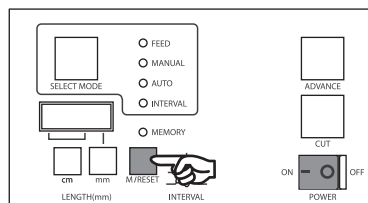
- ① 電源を一旦 OFF にしてください。
- ② **M/RESET** を押しながら再度電源を ON にします。

- ③ **M/RESET** から指を離すと



が表示されます。

登録された値は全部消去されました。



一部変更の場合

5.2 長さメモリーの登録方法 の手順に従って、変更したい箇所を変更してください。

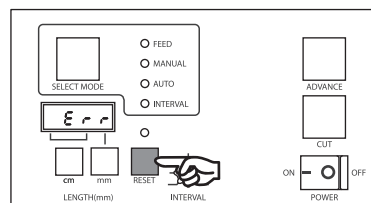
6 エラー表示

テープが詰まった場合や、内部部品が故障した場合は、表示 LED に「Err」が表示されます。テープが詰まった場合は、詰まったテープを除去し、**RESET** を押して「Err」表示を解除してください。

※TDA080-M、TDA150-M の場合、

M/RESET を 2 回押して「Err」表示を解除してください。



「Err」が解消されなかった場合は、すぐに使用を中止し、販売店へご相談ください。



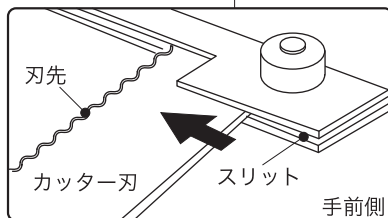
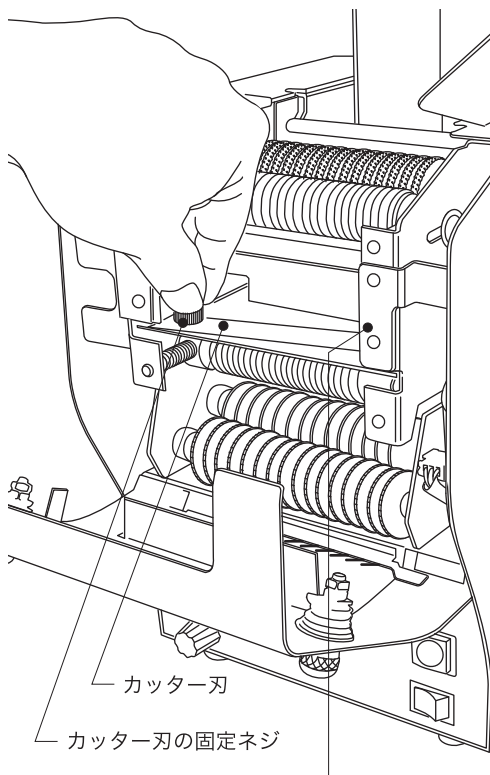
7 メンテナンス

7.1 カッター刃の交換



カッター刃は消耗品です。切れ味が悪くなった際は、以下の手順にてカッター刃の交換をしてください。

 警告	カッター刃（刃先）に触れないでください。 けがの原因になります。
 注意	電源を「OFF」にしてください。 電源が「ON」のままの場合、誤ってキーを押したときに作動して危険です。

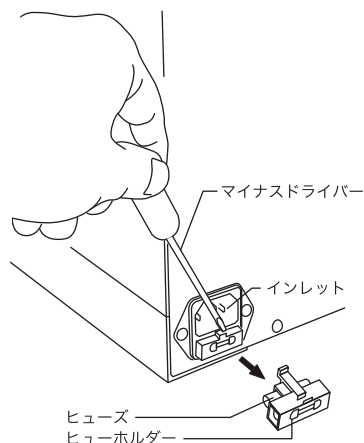
- ① 電源を「OFF」にし、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ② オープンつまみを回し、前面パネルを開いてください。
- ③ マイナスドライバーでカッター刃の固定ネジをゆるめ、指で回してネジを外してください。
(ネジが本体内部に落ちないように注意してください。)
- ④ カッター刃（刃先）に触れないようカッターを押さえて、消耗したカッター刃を本体から抜いてください。
- ⑤ 新品のカッター刃を右側にあるスリットに合わせ、②～④の逆の手順でセットしてください。
- ⑥ 前面パネルを元に戻してください。




7.2 ヒューズの交換

 注意	指定以外のヒューズを使用しないでください。 故障や発火の原因になります。
 注意	電源を「OFF」にしてください。 電源が「ON」のままの場合、誤ってキーを押したときに作動して危険です。

- ① 電源を「OFF」にし、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ② 本体後部のヒューズホルダーをマイナスドライバーで、図のように取りはずしてください。
- ③ 新しいヒューズに差し替えます。
(ガラス管ミゼットヒューズφ5.2mm5A)
- ④ ヒューズホルダーを元の位置に戻してください。
※ヒューズ切れの原因が不明の場合は使用を中止し、点検をご依頼ください。



 注意	カッター刃、ヒューズ交換以外の製品の分解はしないでください。
--	--------------------------------

8 保守・点検・サービス

■有償にて承ります。

弊社製品を末永くご使用いただくために、定期的なメンテナンス、消耗部品の交換が不可欠です。有償にて修理、メンテナンスサービスを承っております。修理お預かり期間（目安）は5日間です。サービスの詳細は販売店、または株式会社エクトにお問い合わせください。

ホームページ: www.ectinc.co.jp

メールアドレス: info@ectinc.co.jp

その他の消耗部品と保守・点検・サービスについて

当社 TDA シリーズは工業ユースを見据え、堅牢（当社製品比）に設計しておりますが、可動部のパーツは使用に伴い消耗いたします。

10 保証規定

- 保証期間内に説明書に従った正常な使用にて万一故障した場合は、お買い上げ販売店または当社が無料保証いたします。
(※消耗部品は除く)
- 次のような場合は保証期間内でも有料修理になります。
 - 本保証書のご提示が無い場合。
 - 本保証書の所定事項のご記入が無い場合、あるいは字句を書きかえられた場合。
 - ご使用上の誤り、または不当な修理や改造による故障および損傷。
 - お買い上げ後の輸送・落下等による故障および損傷。
 - 火災・地震・風水害その他天災地変による故障および損傷。
 - 異常電圧・指定外の使用電源（電圧・周波数）による故障および損傷。
 - 特殊なテープのご使用による、走行不良・カット長の異常。
- 本保証書は日本国内においてのみ有効です。
- 本保証書は再発行いたしませんので、大切に保存してください。

ELM[®] by ECT Inc. 電子テープディスペンサー 保証書

お客様の正常なご使用状態で万一故障した場合は、本保証書記載内容により、無料修理いたします。(※消耗部品は除く)
修理は、お買い上げの販売店または当社に必ず本保証書を添えてご依頼ください。 This warranty is only valid in Japan.

品番： TDA080 TDA080-NMSR TDA150 TDA150-M
TDA080-M TDA080-NS TDA150-NMSR

※いずれかにチェック

製造番号：

保証期間：お買い上げ日より 6 ヶ月

年 月 日 ~
年 月 日

お客様： ご住所

お名前

様

お電話番号

販売店： 住所

店名

電話番号

印

Electronic Tape Dispenser

TDA080

TDA080-M

TDA080-NMSR

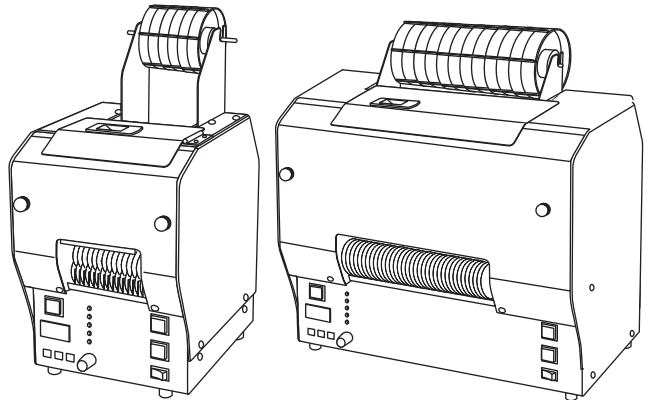
TDA080-NS

TDA150

TDA150-M


TDA150-NMSR

Instruction Manual



Thank you very much for purchasing our "Electronic Tape Dispenser". Please read this instruction manual before using or when it's necessary.

Contents

1 Introduction	1.1 Product comparison _____	18
2 Notice	2.1 Warning and caution _____	19
	2.2  Notice _____	19
3 Descriptions of the unit	3.1 Descriptions of parts _____	20
	3.2 Descriptions of control panel _____	20-21
4 Operation	4.1 Tape setting _____	22
	4.2 Sets tape length _____	23
	4.3 Mode setting _____	23
5 Length memory function (Only for TDA080-M)	5.1 2 different memory functions _____	14
	5.2 How to operate length memory function _____	25
	5.3 Changing saved length _____	27
6 Error	_____	27
7 Maintenance	7.1 Replacing cutter blade _____	28
	7.2 Replacing fuse _____	29
8 Specifications	_____	31

1 Introduction






This instruction manual is for our electronic tape dispenser,
TDA080 & 150 series. Refer to following comparison for differences of each model:

1.1 Product comparison

Model No.	Spec and features
TDA080	80mm width standard model
TDA080-M	All functions of TDA080 + length memory function (5 different lengths savable) ※ Refer to page 24 for details of length memory function.
TDA080-NMSR	Specialty TDA080, designed for reduces static and less marking for protection film, thin PP, etc.
TDA080-NS	TDA080 with special non-stick advancement rollers, designed for high tack tape (like form) or transfer adhesive tapes.
TDA150	150mm width standard model.
TDA150-M	All functions of TDA150 + length memory function (5 different lengths savable) ※ Refer to page 24 for details of length memory function.
TDA150-NMSR	Specialty TDA150, designed for reduces static and less marking for protection film, thin PP, etc.

2 Notice

2.1 Warning and caution

	Warning
	<ul style="list-style-type: none">·Do NOT touch to the blade.·Do NOT touch to rotating rollers.
	Caution
	<ul style="list-style-type: none">·Do NOT put flammable onto the unit.·Do NOT use the unit in humid or dusty place.·Do NOT use the unit under unsteady place.·Do NOT disassemble or modified the tape dispenser.·Do NOT insert bars or plates in to the tape outlet.·Do NOT drop the unit or subject it to heavy shocks.·Do NOT use damaged cable.·Do NOT use the unit near volatile liquid.·Do NOT use power other than set voltage. 100 / 117V or 230V
	<ul style="list-style-type: none">·Make sure to pull the plug out when the unit is moved.

2.2 Notice

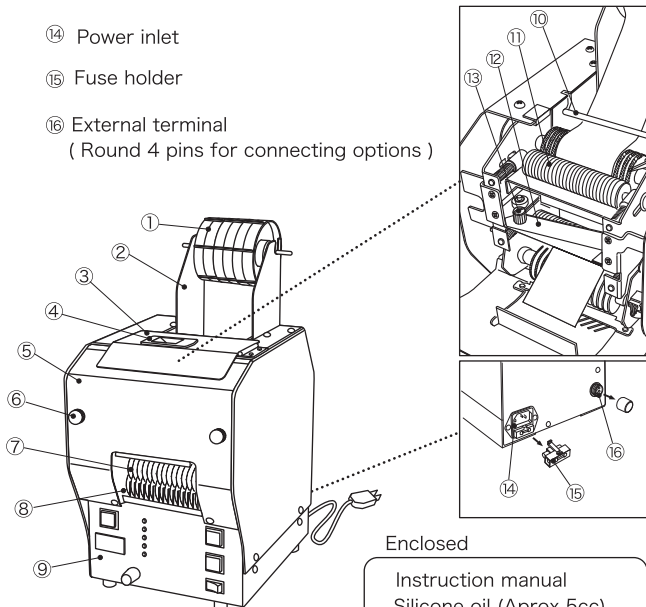
- Do not keep using unit if any failures were found.
(Smell, Heat, Change color or malformed)
- Do not share power outlet with high power consuming machineries.
- Use the unit under ambient temperature of 5°C ~ 40°C.
- Following kind of tapes are possibly affect for smooth feeding or cutting:
(Curls, strong adhesive, thick, slippery, generate statics, non-adhesives or elastic.)
- Do not use unit under direct sunshine.
- Place the unit on flat surface.

3 Descriptions of the unit

3.1 Descriptions of parts

TDA080 / TDA080-M /
TDA080-NMSR / TDA080-NS
TDA150/TDA150-M / TDA150-NMSR

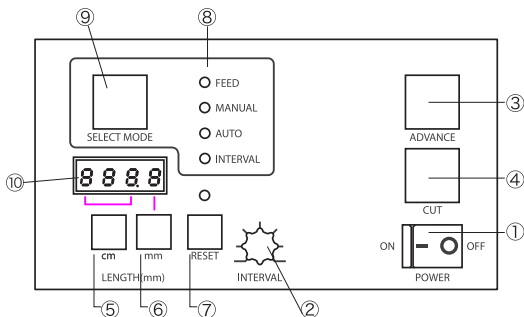
- ① 3-inch reel (ϕ 76mm)
- ② Reel holder
(Max outside dia.
 ϕ 230mm for TDA080,
 ϕ 180mm for TDA150)
- ③ Top cover
- ④ Slide knob
(To open / close top cover)
- ⑤ Front cover
- ⑥ Open knob
(To open / close front cover)
- ⑦ Feed roller (1st ~ 5th)
- ⑧ Tape outlet
- ⑨ Control panel
- ⑩ Tape guiding bar
- ⑪ Press roller
(※ Orange sponge made)
- ⑫ Cutter blade
- ⑬ Blade fix screw
- ⑭ Power inlet
- ⑮ Fuse holder
- ⑯ External terminal
(Round 4 pins for connecting options)



3.2 Descriptions of control panel

TDA080 / TDA080-NMSR / TDA080-NS
TDA150/ TDA150-M / TDA150-NMSR

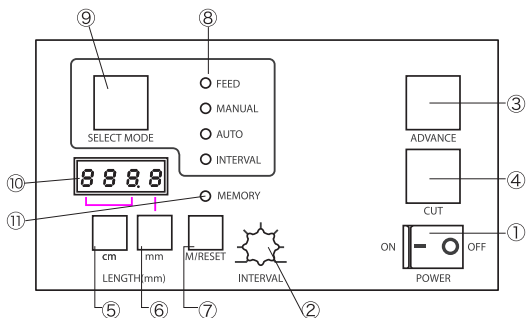
- ① Power switch
- ② Interval adjuster
- ③ ADVANCE button
- ④ CUT button
- ⑤ cm button
- ⑥ mm button
- ⑦ RESET button
(Back to min set length of 40mm)
- ⑧ Mode LED
(Shows which mode you are now)
- ⑨ Select mode button
(Feed / Manual / Auto / Interval)
- ⑩ LED display
(Shows tape length and Err)



Descriptions of control panel TDA080-M / TDA150-M

- ① Power switch
- ② Interval adjuster
- ③ ADVANCE button
- ④ CUT button
- ⑤ cm button

⑥ mm button
(※ Press and hold “mm”
and then press “cm”
to back to min set length
of 40mm)



- ⑦ M / RESET button
(Press and hold to get into memory
mode. Press to release err)
- ⑧ Mode LED
(Shows which mode you are now)
- ⑨ Select mode button
(Feed / Manual / Auto / Interval)
- ⑩ LED display
(Shows tape length, PrES, Loop and Err)
- ⑪ Memory LED
(Green LED for shows if it's in memory mode or not)

4 Operation

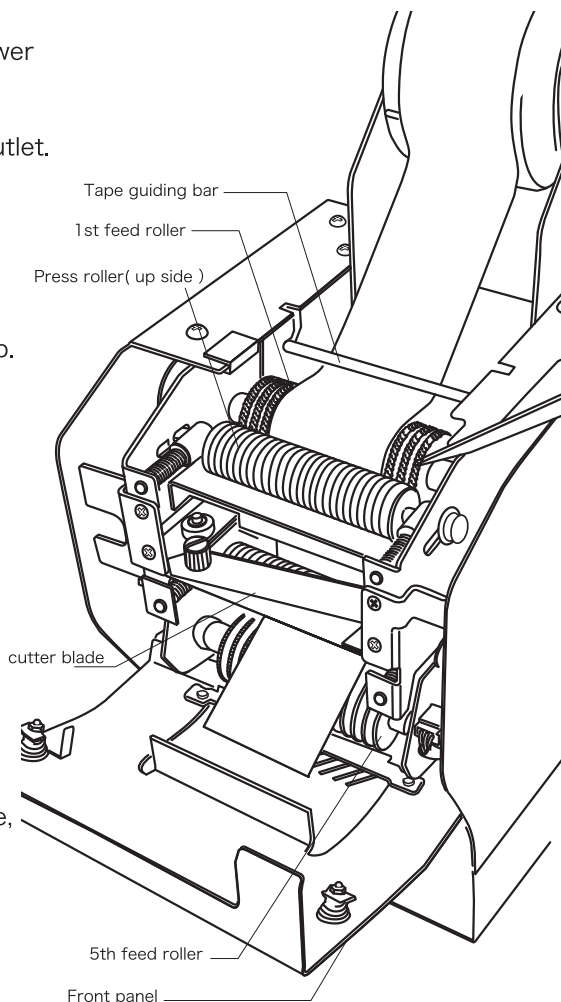
4.1 Tape setting



Caution

Make sure power switch is OFF for safety purpose.

- ① Make sure main power is OFF and push power cord into power inlet on the unit.
- ② Plug power cord into power outlet.
- ③ Push tape into 3-inch reel.
- ④ Put reel onto reel holder.
- ⑤ Open top cover with slide knob.
- ⑥ Remove tape guiding bar.
- ⑦ Stick tape on 1st feed roller.
- ⑧ Put tape guiding bar back and close top cover.
- ⑨ Turn main power ON.
- ⑩ Make sure you are in FEED mode now.
※ If you are NOT in feed mode, refer to page 23 and get into Feed mode.
- ⑪ Press ADVANCE button, till tape comes out from tape outlet.
- ⑫ Press cut button and remove a cut piece.

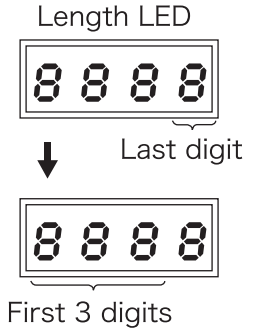


Completed tape setting

4.2 Sets tape length

Tape length is shown on LED display.

- ① Press **mm** button to set last digit.
- ② Press **cm** button to set first three digits.
 - Keep pressing mm or cm button for quick change.
 - Last setting length is saved even main power is turned OFF.



Length can be set from 40mm – 9,999mm,
 (40mm – 9,998 for TDA080-M, TDA150-M)
 by 1mm interval. 40mm is shown as default.

Press RESET button, back min set length of 40mm.

※ Press and hold “ mm ” and then press “ cm ” , back to min set length of 40mm.

4.3 Mode setting

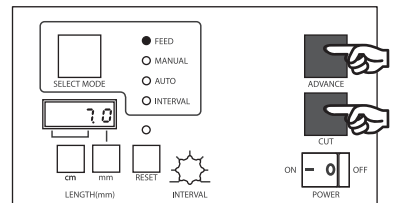
4 modes are selectable in accordance with situation.

Current staying mode can be checked with mode LED (Red LED).

MODE1

● FEED mode

Tape is advanced,
 as long as ADVANCE button is pressed.
 Press cut button for tape cutting.
 Use this mode mainly for initial tape setting.



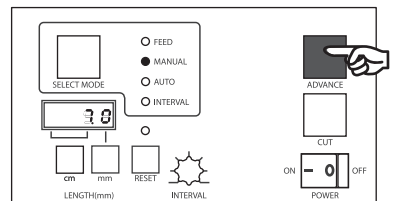
MODE2

● MANUAL mode

ADVANCE button must be pressed,
 each time a piece of tape is needed.
 Tape will then feed and cut.

→ Press ADVANCE ⇒ Feed and cut ⇒ Remove a cut piece of tape

※Repeat



.....

MODE3 ● AUTO mode

Press ADVANCE button to start.

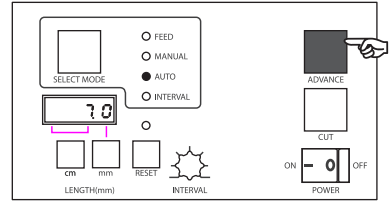
When a cut piece of tape is removed (pulled out), the next piece is automatically fed and cut.



※Repeat

※Due to feeding structure, AUTO mode can't be used length of 40 – 69mm

.....

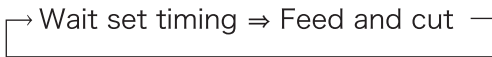


MODE4 ● INTERVAL mode

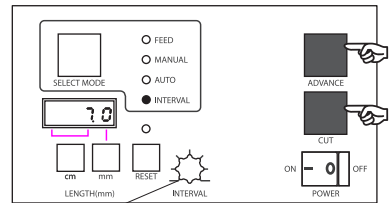
Press ADVANCE button to start.

No matter a cut piece of tape is removed (pulled out) or not, next piece is automatically fed and cut with set timing.

Timing / interval delay is adjustable with interval adjuster.



※Repeat



Set / adjust interval by interval adjuster.

※START=ADVANCE ※STOP=CUT

.....

5 Length memory function

(This function is ONLY for TDA080-M , TDA150-M)



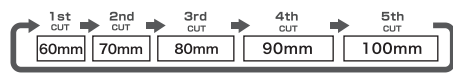
5 different lengths can be saved and 2 different functions are selectable.

5.1 2 different memory functions

TDA080-M , TDA150-M can save 5 different lengths.

And 2 different functions can be selected in accordance with your work.

※ When memory function is being used, set length is in 40 – 9998mm rather than 40-9999mm.

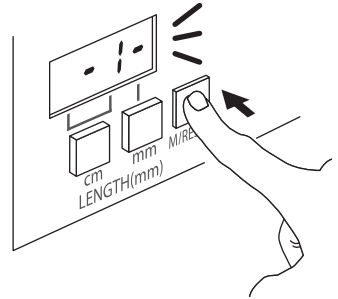
<p>Preset mode</p> 	<p>Loop mode</p> 
<p>On “ PrES ”, the machine will feed and cut the first length (Memory 1) until the “M/RESET” button is pressed, then it will feed the second length (Memory 2) until the “M/RESET” button is pressed, and so on.</p>	<p>On “ LooP ”, the machine will feed and cut the recorded length in series.</p> <p>(e.g.)</p>  <p>※ Repeat</p>

5.2 How to operate length memory function

●STEP1

Save lengths

- ① Press and hold “M/RESET” button, until **- 1 -** is start flashing(about 3 sec.) on the LED display.



- ② **4 0** will starts flashing, once M/RESET button is released.
- ③ Set desired length on “memory 1” by cm mm buttons.
- ④ Press M/RESET. Flashing **- 2 -** will be shown, and 1st length has been saved.

Save 2nd length

- ⑤ **9 9 9 9** will be shown once M/RESET button is released.

※ Leave it **9 9 9 9** if it no need to be saved.

- ⑥ Set desired length on “memory 2” by cm mm buttons.
- ⑦ Press M/RESET and **- 3 -** will be shown.
And 2nd length has been saved.

Save 3rd length

- ⑧ **9 9 9 9** will be shown once M/RESET button is released.

※ Leave it **9 9 9 9** if it no need to be saved.

Follow same step and set memory ③ ④ and ⑤ .

●STEP2 Select function

In accordance with your work, either
“PrES” or “Loop” need to be selected.
(Each time “mm” buttons is pressed,
PrES and Loop will be switched.)

PrES

Loop

- ① Select either “PrES” or “Loop” by mm button.
- ② Press and hold M / RESET for about 3 sec.
(Till LED stop flashing)
- ③ Saved length on memory 1 will be shown.

All setting has been completed.



Summary



Press and hold M/RESET

M/RESET



- 1 - will be flushed on LED display.
Also green Memory LED will be lid.



Set memory 1 by **cm mm** buttons.

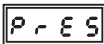


Press M/RESET button.

M/RESET



Follow same procedure and set memory 2 ~ memory 5.
※ Leave it 999,9 if it no need to be saved.



will be shown.



Select **PrES** or **Loop** by mm button.



Press and hold M/RESET more than 3 sec.

M/RESET



All setting has been completed.

5.3 Changing saved lengths

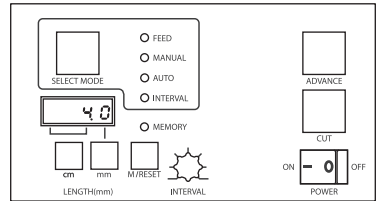
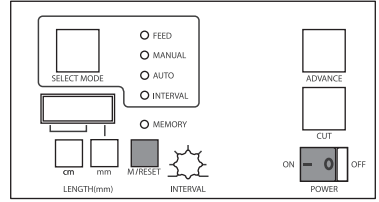
Change all

① Turns the main power OFF.

② Turns the main power ON, while press and hold “M/RESET” button.

Once M/RESET button is released all setting will be deleted.

※ Same result can be gotten by saving 9999 for all 5 memories.

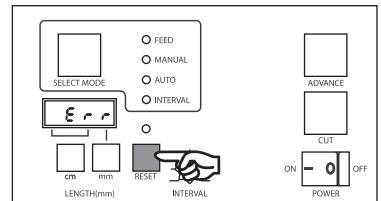


Change some preset lengths

Follow to same procedure of **5.2**.

6 Error



When tape is jammed or internal failures, “Err” will be shown on LED display. Remove jammed tape and re-try. In case error can't be released consult with our distributor or us.



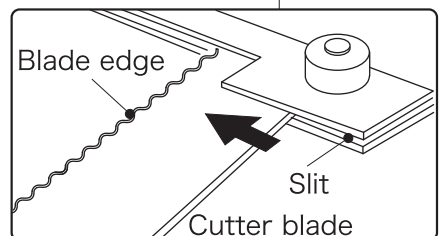
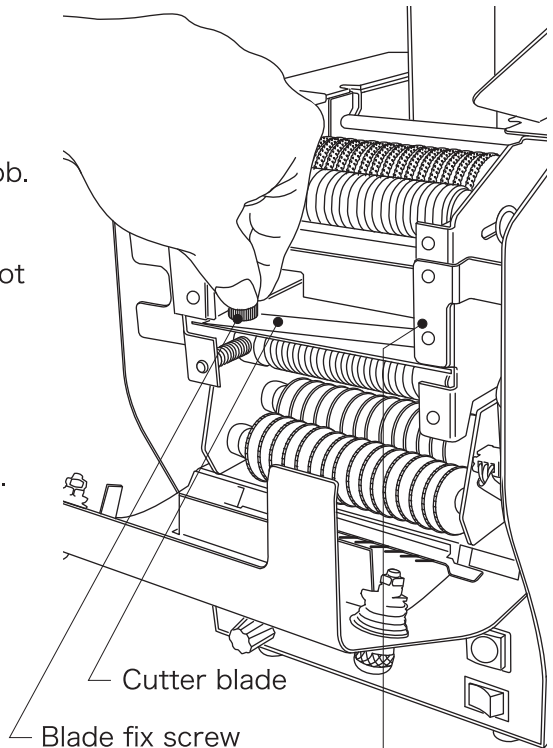
7 Maintenance

7.1 Replacing cutter blade



Cutter blade is consuming parts. Replace it in accordance with worn out.

 Warning	Do NOT touch blade edge.
 Caution	Make sure to turn main power OFF.

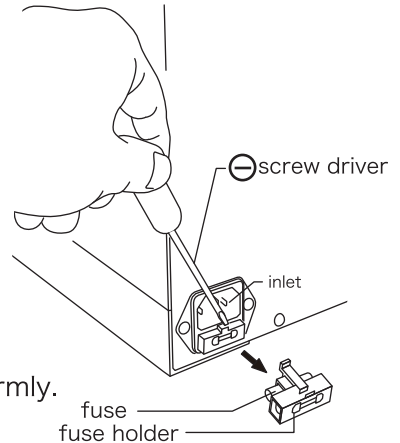
- ① Make sure main power is OFF and pull power code out for safety purpose.
- ② Open front cover with open knob.
- ③ Unscrew blade fix screw by \ominus screw driver. (Be careful not to drop it inside of the unit)
- ④ Remove worn out blade
- ⑤ Replace it to new cutter blade.
- ⑥ Put screw and front cover back.




7.2 Replacing fuse

 Warning	Do NOT use other than recommended fuse.
 Caution	Make sure to turn main power OFF.

- ① Turn main power OFF and pull power cord out for safety purpose.
- ② Open fuse holder (drawer) at the back of unit with ⊖ screw driver.
- ③ Remove worn out fuse and replace it with brand new fuse. (ϕ 5.2mm 5A fuse)
- ④ Put fuse holder (drawer) back and lock it firmly.



 Caution	Do not disassemble or modify the unit.
---	--

9 Specifications

Model No.	TDA080	TDA080-M	TDA080-NMSR	TDA080-NS	TDA150	TDA150-M	TDA150-NMSR
Applicable Tape Width	13 ~ 80 mm				13 ~ 150 mm		
Cut length	40 ~ 9999 mm (40-9998 for TDA080-M in memory)						
Reel Dia.	3 inch (76mm)						
Max outside dia. of tape	φ230 mm				φ180 mm		
Usable tapes	Kraft, Cloth, PP Double-sided Filament etc.		Protection film Thin PP, etc.	Transfer adhesive Form, etc.	Kraft, Cloth, PP Double-sided Filament etc.		Protection film Thin PP, etc.
Power consumption	180W				420W		
Power (AC)	100 / 117Vor 230V (50 / 60 Hz)						
Ambient temp and humidity	5 °C ~ 40 °C				Less than 80%		
Size (WxLxH)	168 × 229 × 360 mm				330 × 254 × 360 mm		
Weight	11.0 kg				16.5 kg		

※ Accuracy of cut is about ±3mm (Depends on tape).

※ Specifications are subject to change without notice.

ECT®

ECT Inc.

 www.ectinc.co.jp

 info@ectinc.co.jp