エクトができる

カーボンニュートラル

政府は2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする、”カーボンニュートラル”を目指すことを宣言しました。一般的な工場は電気消費量のうち多くが生産設備のため、エネルギーを無駄なく効率的に使う工夫が不可欠です。 ポピュラーなCO２削減の取り組み手法として、①再生可能エネルギーで発電した電気を購入する。 ②生産設備を省エネ対応機器に買い替える。 がありますが、どちらも膨大なコスト・時間・労力が必要になるため、あまり現実的ではありません。

エクトの提案

作業を効率化し、少ない電気で無駄なくモノづくり

従来、消費電力ゼロの手作業を思い切って
電気を消費する半自動化することをご提案。

ディスペンサー１台の設備投資、18Wの電力を使用し作業時間を40%削減、CO２排出量を39.45%削減!

導入する設備	電子テープディスペンサーM-1000
設備投資額	￥75,000（税抜き）
消費電力	18W



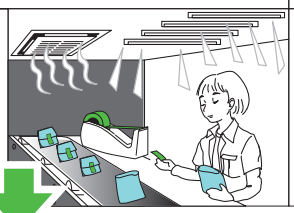
SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに — 労務時間短縮で電力エネルギーをセーブ

13 気候変動に具体的な対策を — 無駄な資材ゴミを削減し二酸化炭素排出量を最小限に抑えよう

作業時間削減で消費電力量を最小限に抑え、CO2排出量削減を実現させます。

手作業と半自動化の比較シミュレーション

設備	消費電力（W） ベルトコンベア	LED蛍光灯 4本	天井埋め込み型 4方向エアコン	電子テープディスペンサー M-1000	消費電力の合計（W）	生産数（個）	作業時間（時間）	消費電力量（Wh）	電気係数（kg-CO2/kWh）	CO2排出量（kg）
現状（手作業） 	60	92	1,810	0	1,962	9,000	8.0	15696.0	0.447	7.016
半自動化 	60	92	1,810	18	1,980	9,000	**4.8**	**9504.0**	0.447	**4.248**
作業を削減できた割合	0.00%	0.00%	0.00%	−	+0.92%	0.00%	**-40.00%**	**-39.45%**	0.00%	**-39.45%**

＜消費　電力の参考＞　電子テープディスペンサーM-1000×１台＝18W　　DCモーター扇風機×１台＝30W　　LED蛍光灯×１台=23W

※シミュレーション結果はあくまで参考情報としてご利用ください。 計算結果はあくまでシミュレーションであり、概算値を示唆・保証するものではありません。

ディスペンサーを使用して SDGs 10 目標に貢献

3 すべての人に健康と福祉を — 7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに — 8 働きがいも経済成長も — 9 産業と技術革新の基盤をつくろう — 10 人や国の不平等をなくそう

12 つくる責任つかう責任 — 13 気候変動に具体的な対策を — 14 海の豊かさを守ろう — 15 陸の豊かさも守ろう — 17 パートナーシップで目標を達成しよう

ECT 株式会社エクト

貼るプロ

【ホームページ】

【エクトができる SDGs】

エクトができる

カーボンニュートラル

政府は2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする、”カーボンニュートラル”を目指すことを宣言しました。一般的な工場は電気消費量のうち多くが生産設備のため、エネルギーを無駄なく効率的に使う工夫が不可欠です。 ポピュラーなCO２削減の取り組み手法として、①再生可能エネルギーで発電した電気を購入する。 ②生産設備を省エネ対応機器に買い替える。 がありますが、どちらも膨大なコスト・時間・労力が必要になるため、あまり現実的ではありません。

エクトの提案

作業を効率化し、少ない電気で無駄なくモノづくり

従来、消費電力ゼロの手作業を思い切って
電気を消費する半自動化することをご提案。

ディスペンサー１台の設備投資、12Wの電力を使用し作業時間を43%削減、CO２排出量を43.41%削減!

導入する設備	電動ラベルディスペンサーLD3000
設備投資額	￥95,000（税抜き）
消費電力	12W



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに — 労働時間短縮で電力エネルギーをセーブ

13 気候変動に具体的な対策を — 無駄な資材ゴミを削減し二酸化炭素排出量を最小限に抑えよう

作業時間削減で消費電力量を最小限に抑え、CO2排出量削減を実現させます。

手作業と半自動化の比較シミュレーション

設備	消費電力（W） ベルトコンベア	LED蛍光灯 4本	天井埋め込み型 4方向エアコン	電動ラベルディスペンサー LD3000	消費電力の合計（W）	生産数（個）	作業時間（時間）	消費電力量（Wh）	電気係数（kg-CO2/kWh）	CO2排出量（kg）
現状（手作業） 	60	92	1,810	0	1,962	8,000	8.0	15696.0	0.457	7.173
半自動化 	60	92	1,810	12	1,974	8,000	**4.5**	**8883.0**	0.457	**4.059**
作業を削減できた割合	0.00%	0.00%	0.00%	−	+0.61%	0.00%	**-43.75%**	**-43.41%**	0.00%	**-43.41%**

＜消費　電力の参考＞　電子テープディスペンサーM-1000×１台＝18W　　DCモーター扇風機×１台＝30W　　LED蛍光灯×１台=23W

※シミュレーション結果はあくまで参考情報としてご利用ください。 計算結果はあくまでシミュレーションであり、概算値を示唆・保証するものではありません。

ディスペンサーを使用して SDGs 10 目標に貢献



ECT 株式会社エクト

貼るプロ

【ホームページ】

【エクトができる SDGs】